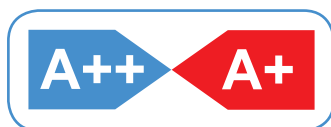


> RUBINO S

Monosplit murale DC inverter in pompa di calore



CARATTERISTICHE GENERALI

- Refrigerante Ecologico R32
- Classe di Efficienza A++ / A +
- Visualizzazione temperatura su display a bordo macchina
- Dotato di tecnologia ad inverter a corrente continua
- Unità interna dal design particolarmente accattivante e moderno
- Unità esterna dotata di cuffia copri attacchi e capottino fonoassorbente
- Griglia di aspirazione e filtri facilmente estraibili per permettere una rapida pulizia
- Ripristino automatico in caso di caduta di tensione
- Modalità di funzionamento notturno
- Modalità "AUTOMATICO"
- Funzione timer
- Unità esterna trattata con sostanze protettive anti-ruggine
- Controllo remoto tramite app da smartphone incluso

App da
smartphone



SCHEDA TECNICA

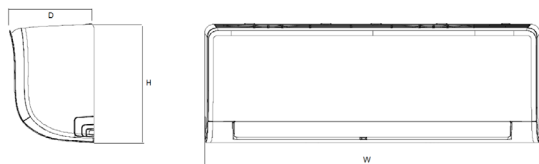
MODELLO		9	12	18	24	U.M
Alimentazione		230-1-50				V-f-Hz
Potenza frigorifera ⁽¹⁾	Nominale	2640	3520	5275	7035	W
	Min-Max	1025-3225	1380-4310	3390-5900	2110-8210	W
Potenza assorbita totale in raffreddamento ⁽¹⁾	Nominale	733	1088	1550	2402	W
	Min-Max	80-1100	120-1650	560-2050	420-3200	W
Corrente nominale in raffreddamento ⁽¹⁾		3,4	5,1	7,1	11,0	A
Deumidificazione ⁽¹⁾		1,2	1,6	2,1	2,5	l/h
EER rif. Standard EN14511 (nominale) ⁽¹⁾		3,60	3,24	3,40	2,93	W/W
SEER rif. Standard EN14825		7,40	7,00	7,00	6,40	W/W
PdesignC		2,8	3,6	5,3	7,0	kW
Potenza termica ⁽²⁾	Nominale	2930	3810	5570	7330	W
	Min-Max	820-3370	1070-4385	3105-5855	1550-8210	W
Potenza assorbita totale in riscaldamento ⁽²⁾	Nominale	771	1027	1750	2130	W
	Min-Max	70-990	110-1480	780-2000	300-3100	W
Corrente nominale in riscaldamento ⁽²⁾		3,6	4,7	8,0	9,7	A
COP rif. Standard EN14511 (nominale) ⁽²⁾		3,80	3,71	3,18	3,44	W/W
SCOP rif. Standard EN14825		4,10	4,20	4,00	4,00	W/W
Zona climatica di riferimento rif. Standard EN14825		A (temperata)				Tipo
PdesignH		2,5	2,5	4,2	4,9	kW
Temp di equilibrio T _{biv}		-7	-7	-7	-7	°C
Temp limite utilizzo T _{ol}		-15	-15	-15	-15	°C
Classe di efficienza secondo Regolamento attuativo 626/2011 relativo alla Direttiva 2009/125/CE	a Freddo	A++	A++	A++	A++	\
	a Caldo	A+	A+	A+	A+	\
Consumo in stand-by		0,5	0,5	0,5	0,5	W
Portata aria unità interna (Max-med-min)		460/330/260	530/400/350	800/600/500	1090/770/610	m ³ /h
Pressione sonora unità interna (Max-med-min) ⁽³⁾		37/32/22	37/32/22	41/37/31	46/37/34,5	dB(A)
Potenza sonora unità interna (Max)		55	56	54	62	dB(A)
Portata aria unità esterna		1850	1850	2100	3500	m ³ /h
Pressione sonora unità esterna ⁽³⁾		55,5	55	57	60	dB(A)
Potenza sonora unità esterna		61	62	61	67	dB(A)
Refrigerante		R32				Tipo
GWP		675				tCO2 eq.
Carica refrigerante		0,6	0,65	1,1	1,45	Kg
Attacchi linea liquido		1/4	1/4	1/4	3/8	inch
Attacchi linea gas		3/8	3/8	1/2	5/8	inch
Lunghezza massima linee frigorifere		25	25	30	50	m
Dislivello massimo		10	10	20	25	m
Peso netto unità interna		8	8,7	11,2	13,6	Kg
Peso netto unità esterna		23,5	23,7	33,5	43,9	Kg
Dimensioni imballo unità interna	W	790	905	1045	1155	mm
	H	375	355	405	415	mm
	D	270	290	315	315	mm
Dimensioni imballo unità esterna	W	835	835	915	995	mm
	H	540	540	615	740	mm
	D	300	300	370	398	mm

(1) Temperatura aria esterna = 35°C B.S. • Temperatura aria ambiente = 27°C B.S. / 19°C B.U.

(2) Temperatura aria esterna = 7°C B.S. / 6°C B.U. • Temperatura aria ambiente = 20°C B.S.

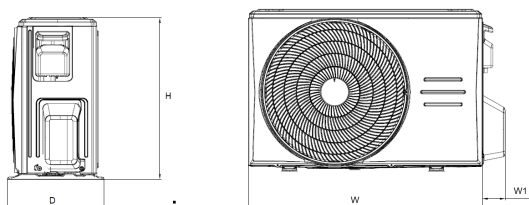
(3) Pressione acustica rilevata a 1 m di distanza: U.E. in campo libero, U.I. in ambiente di 100 m³ con il tempo di riverbero di 0,5 secondi

UNITÀ INTERNA



MOD.	9	12	18	24	UM
W	726	835	969	1083	mm
H	291	295	241	244	mm
D	210	208	320	336	mm

UNITÀ ESTERNA



MOD.	9	12	18	24	UM
W	720		805	890	mm
W1	70		69	65	mm
H	495		554	673	mm
D	270		330	342	mm